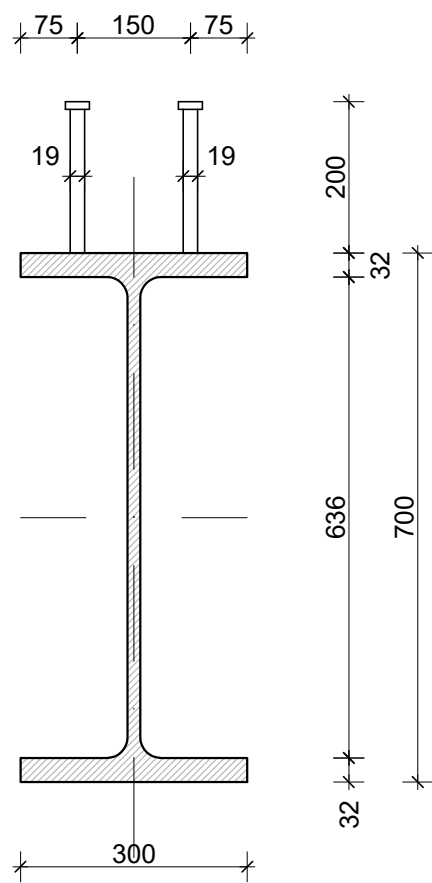
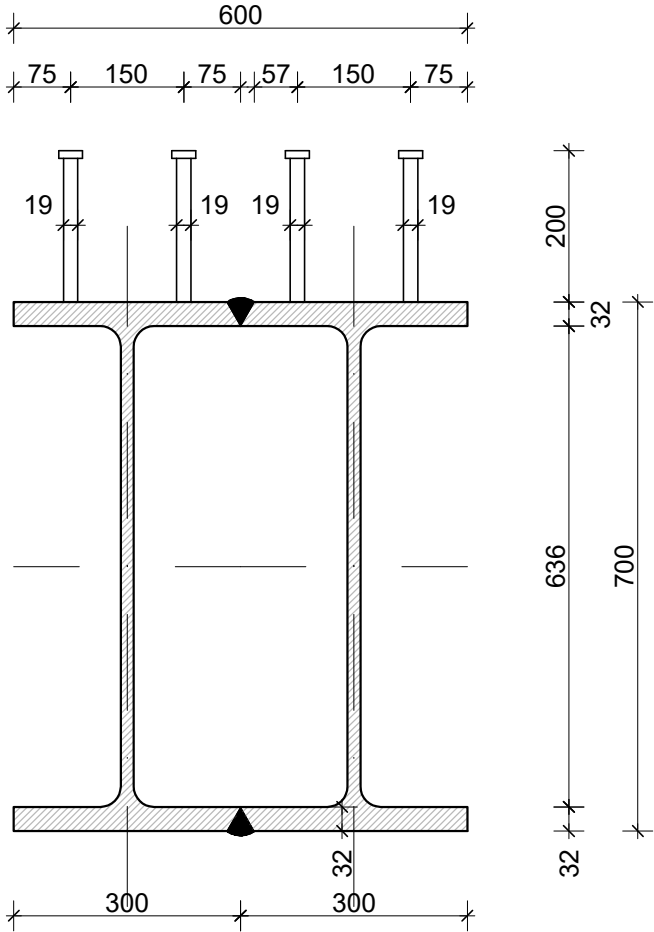


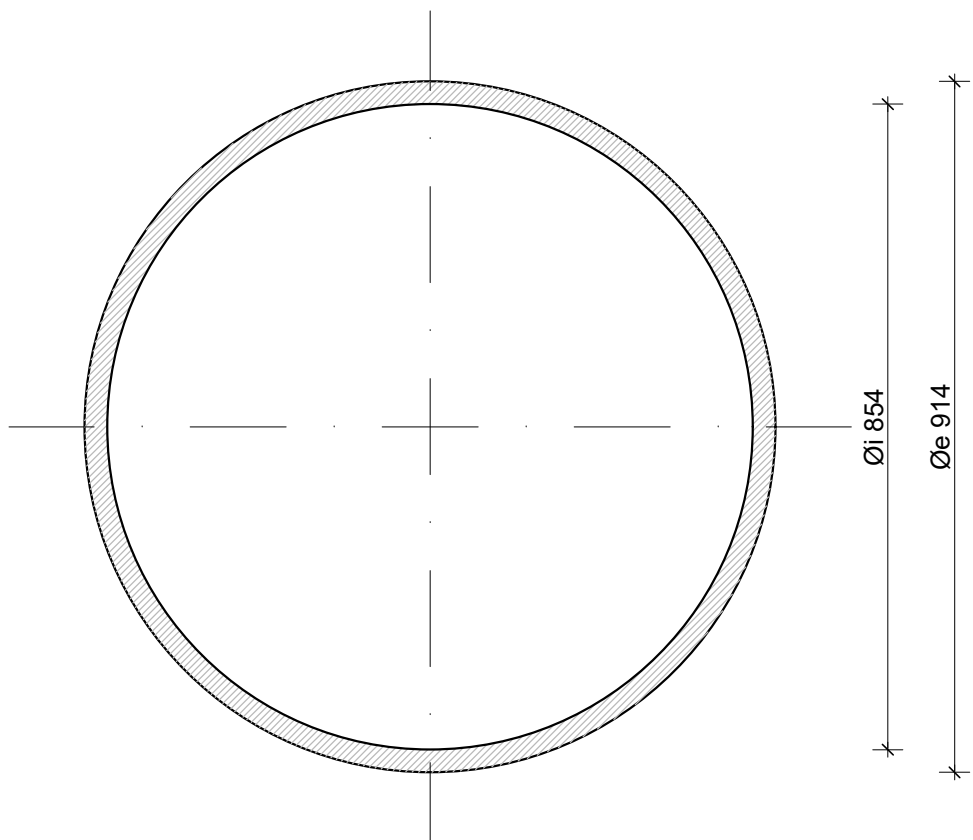
PART. PROFILO PRIMARIO CATENA  
HS920x1500  
SCALA 1:10



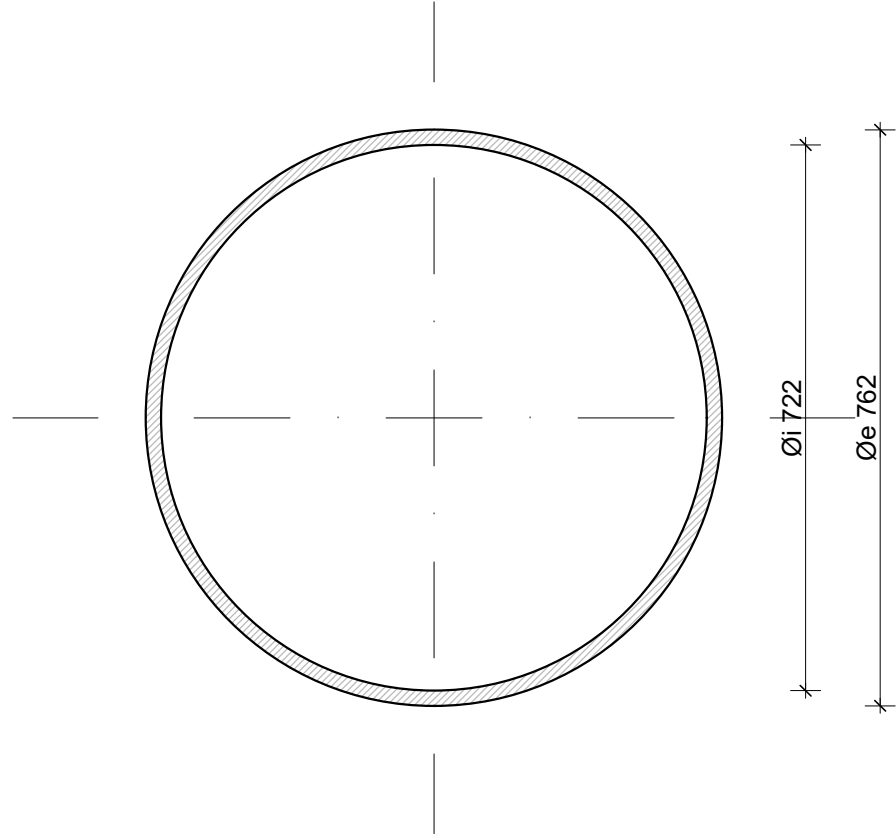
PART. PROFILO TRAVE SECONDARIA  
HEB700  
SCALA 1:10



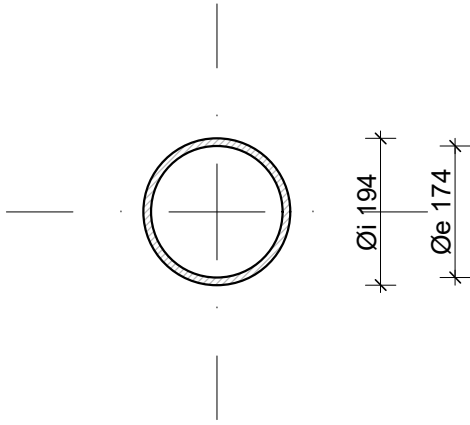
PART. TRASVERSO DI TESTATA 2HEB700  
SCALA 1:10



PART. PROFILO ARCO Ø 914x25mm  
SCALA 1:10



PART. PROFILO TRASVERSO SUP. Ø 762x20mm  
SCALA 1:10



PART. PROFILO PENDINO Ø 194x10 mm  
SCALA 1:10

CARATTERISTICHE MATERIALI	
CALCESTRUZZO STRUTTURE IN C.A FONDAZIONI E PALI - C30/37	
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2 - DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO Dmax= 30 mm; - RAPPORTO ACQUA/CEMENTO MASSIMO 0.55 DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1 CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO; - CEMENTO TIPO II-III-IV, UNI 197-1 CLASSE 42.5 - DOSAGGIO MINIMO 320 kg/mc - CONSISTENZA S3 (S4 PER I PALI) , SECONDO UNI EN 206-1; - COPRIFERRO MINIMO 40 mm (70 mm PER I PALI).	
CALCESTRUZZO STRUTTURE IMPALCATO ED ELEVAZIONE - C32/40	
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE AGGRESSIVO XS1 SECONDO UNI EN 206-1) - DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO Dmax= 20 mm; - RAPPORTO ACQUA/CEMENTO MASSIMO 0.50 DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1 CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO; - CEMENTO TIPO II-III-IV, UNI 197-1 CLASSE 42.5 ; - DOSAGGIO MINIMO 400 kg/mc; - CONSISTENZA S4, SECONDO UNI EN 206-1; - COPRIFERRO MINIMO 40 mm.	
LASTRE TRALICCIATE PER SOLETTA	
CALCESTRUZZO CONFORME A UNI EN 206 / 2001 DALLE SEGUENTI CARATTERISTICHE : - CLASSE DI RESISTENZA CARATTERISTICA A COMPRESIONE C35 /45 MPa - DIMENSIONE MASSIMA DELL' AGGREGATO 15 mm - CLASSE DI ESPOSIZIONE XC4 - COPRIFERRO MINIMO 40 mm. - RAPPORTO ACQUA/CEMENTO MASSIMO 0.45 - CLASSE DI CONSISTENZA ALLO SCARICO S4 (160-210 mm)	
MAGRONI DI SOTTOFONDAZIONE - Rck 150	
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE X0 SECONDO UNI EN 206-1) - DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO Dmax= 30 mm; - RAPPORTO ACQUA/CEMENTO MASSIMO 0.60, DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1; - CEMENTO TIPO II-III-IV, UNI 197-1 CLASSE 32.5; - DOSAGGIO MINIMO 150 kg/mc; - CONSISTENZA S3, SECONDO UNI EN 206-1; - SPESSORE MINIMO 15 cm.	
ACCIAIO PER ARMATURE - B450C	
TRAFILATO IN BARRE TONDE 6 <= Ø <= 40 AD ADERENZA MIGLIORATA (CONFORME D.M. 17.01.2018) - TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyk >450 MPa ; - TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA fk > 540 MPa; - ALLUNGAMENTO (Ag)fk >7.5%.	
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA - S355J0 (S355J2 ELEMENTI SALDATI)	
LAMINATI A CALDO E SALDATI A FREDDO E SPESSORI DEI PIATTI l<40 mm (CONFORME D.M. 17.01.2018) - TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyk >355 MPa; - TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA fk > 510 MPa; - MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa; - CLASSE DI ESECUZIONE UNI 1090-1 = EXC2.	
VITI E BULLONI - CLASSE 8.8 - DADI CLASSE 8	
VITI E BULLONI CONFORMI UNI EN ISO 4016/2002 CLASSI UNI EN ISO 898-1:2001 - TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyb >640 Mpa; - TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA fb > 800 Mpa; - MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa.	
SALDATURE CLASSE 1 - METODO SAW AD ARCO SOMMERSO	
SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE E CORDONE CONTINUO CONFORMI UNI EN ISO 4063:2011 - COSTRUTTORE CERTIFICATO SECONDO UNI EN ISO 3834:2006 RIF. D; - TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyk >355 MPa; - TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA fk > 510 MPa; - MODULO ELASTICO NORMALE E = 210000 MPa.	
CONNETTORI A GAMBO CILINDRICO PER STRUTTURE MISTE ACCIAIO-CLS	
(CLASSE DI RESISTENZA S235J2+C450) - TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyk > 350 MPa; - TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA fk > 450 MPa; - ALLUNGAMENTO A5 > 15% - RAPPORTO fky/fyk > 1.2; - COMPOSIZIONE ACCIAIO C < 0.18% - Mn<0.9% - S<0.04% - P < 0.05%.	
APPARECCHI D' APPOGGIO A DISCO ELASTOMERICO CONFINATO DI TIPO OMOLOGATO O COMPOSTI CON SALDATURA DA LAMIERE S355J2G3	
NOTE 1. DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SOVRAPPOSIZIONE DEI FERRI SI INTENDONO PER UN MINIMO DI 50 DIAMETRI 2. DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SALDATURE DELGI ELEMENTI D'ACCIAIO SI INTENDONO CONTINUE E A COMPLETA PENETRAZIONE PREVIA CIANFRINATURA DEI LEMBI CON MATERIARI DI APPORTO DI CARATTERISTICHE MECCANICHE UGUALI O SUPERIORI DI QUELLE DEL MATERIALE BASE. LO SPESSORE DELLE SALDATURE SARA' PARI O SUPERIORE AL MINIMO DI QUELLO DELLE PARTI DA GIUNTARE	

# FERROVIE APPULO LUCANE S.R.L.

Ferrovie Appulo Lucane

## PROGETTAZIONE DEFINITIVA ED ESECUTIVA, COORDINAMENTO DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE, VALUTAZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE, DEL RADDOPPIO DELLA TRATTA PALO DEL COLLE - GRUMO APPULA DELLA LINEA BARI-MATERA

C.U.P.: G21E16000380001 C.I.G.: 7239549802

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Dott. Ing. MASSIMILIANO NATILE

**FIRME:**

Integrazione delle prestazioni specialistiche:  
Ing. MARCO RASIMELLI  
Resp. Studio SIA  
Ing. DINO BONADIES  
Geologia:  
Dott. Geol. STEFANO PIAZZOLI  
  
Ing. SIMONE PELLEGRINI  
Ing. VALERIO MASTROIANNI  
Geom. CARLO ROSI  
  
Ing. PRIMO STASI  
Geologia:  
Dott. Geol. MARIO STANI  
Studio SIA:  
Arch. LUCIA LEPORE  
  
Ing. ANTONIO DI LEO  
Coordinamento Sicurezza in fase di Progetto  
Ing. NICOLA LABARILE

### PROGETTO DEFINITIVO

Elaborato <b>ST0009</b>	Pratica <b>18021_DAR</b>	PONTE LAMASINATA				
Scala <b>VARIE</b>	Codifica elaborato <b>DAR_3DS006a</b>	DETTAGLI COSTRUTTIVI				
A	GIUGNO 2020	PRIMA EMISSIONE	MASTROIANNI	MASTROIANNI	PELLEGRINI	M. RASIMELLI
Rev.	Data	Motivazione	Redatto	Verificato	Approvato	Autorizzato

Questo documento è di proprietà esclusiva. E' proibita la riproduzione anche parziale e la cessione a terzi senza la nostra autorizzazione.